

LE MASTIC **AXSEL MS** EN APPLICATION

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



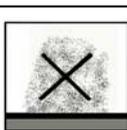
TRAFFIC INTENSE



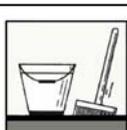
TENUE CHIMIQUE



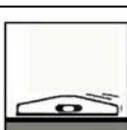
ETANCHEITE



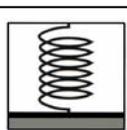
ANTIPOUSSIERES



ENTRETIEN



PLANEITE



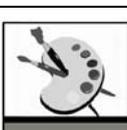
ELASTICITE



ANTIDERAPANT



TENUE AUX CHOCS



ESTHETIQUE

FAMILLE DES RESINES

Elastomère de Polyuréthane 1^{ère} catégorie - Mono-composant - Solvanté - Coloré - Haut Extrait Sec
AXSEL MS satisfait aux Préconisations du **S.N.J.F** et aux Normes : **DIN 18.450.F - ASTM C920 - U.S. Federal Specification TT.S.00230C Type II Classe A - ISO 11600 : Type F / Classe 25LM**

DOMAINES D'APPLICATIONS

- **Traitement de Joints - Retraits / Constructions / Liaisons / Dilatations** : Préfabrications Lourdes
Préfabrications Légères - Constructions Traditionnelles
- **Traitements de Fissures** Mortes ou Actives, revêtues ou non.
- **Traitements de Points de Détails** des **Systèmes d'Etanchéité Liquide AXSEL**
- **Calfeutremments** : Menuiseries Bois - Structures Aluminium - Eléments P.V.C.
- **Collages** : Parquets - Verres - Matériaux Composites - Faïences - Tuiles Fibrociment / Béton / Terre cuite

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Densité** : 1,20 gr/cm³ +/- 0,02, à 20° C - ASTM D1475 - DIN 53217 - ISO 2811
- **Allongement à la Rupture** : > 900 % - ASTM D412 - DIN 52455 - ISO 8339
- **Dureté** : 20 Shore A - ASTM D2240 - DIN 53505 - ISO R868 - **Résilience** : > 80 % - DIN 52458
- Résistance à la Traction : 2 kg/cm² - A 50% d'Elongation - ASTM D412 - DIN 52455
- Résistance à la Traction : 3 kg/cm² - A 100% d'Elongation - ASTM D412 - DIN 52455
- **Stable aux Ultraviolets** - QUV - 4 hr à 60°C (Lampes UVB) - 4 hr COND à 50°C - ASTM G53
- Température de Service : - 40° c à 90° C - Résistance aux Chocs Thermiques < 120°C
- Résistances Chimiques : Très bonne - **Toxicité du Produit Polymérisé** : **Aucune**
- Mise en Peinture : Compatible - **Fluage** : **Néant - ISO 7390**

PREPARATION DES SUPPORTS

Dans tous les cas, la Reconnaissance des Supports et leurs Préparations devront être conformes aux Préconisations du **S.N.J.F**. Les parties à traiter devront être parfaitement propres, dépoussiérées, exemptes de tâches d'huiles et d'hydrocarbures. Sur les Supports poreux ou friables, une ou deux Couches de Primaire type **AXSEL UNI/SEC/PROMO** ou **AXSEL PRIMER** sont nécessaires.

MODES D'APPLICATION

Les bords de l'ouverture seront masqués, à l'aide d'un ruban adhésif, afin d'éviter les salissures.

AXSEL MS s'applique à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique, serré sur les lèvres.

AXSEL MS doit être de préférence incurvé, après la polymérisation.

CONSUMMATION

Variable suivant l'Ouverture et la Profondeur de l'espace à remplir.

Mode de Calcul : Largeur (mm) x Profondeur (mm) x Longueur (mm) / 1000 = Quantité en Litre

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES D'APPLICATION

Température Minimale : > 5° C - Température Maximale : < 40° C - Humidité Relative de l'Air : < 90 %

Le Support devra toujours avoir une Température supérieure à 3° C au-dessus du Point de Rosée. _

SECHAGE

Hors Poussières : **1 à 2 heures à 25° C et 55 % d'humidité relative**

Polymérisation Complète : **2 à 3 mm par 24 heures et 65 % HR**

CONDITIONNEMENT / STOCKAGE / COLORIS

AXSEL MS est livré en emballage : **Cartouches de 300 ml / Poches de 600 cc.**

La qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant **12 mois**.

Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

Coloris : **Blanc / Gris 7040 / Beige 1015 / Rouge 3013 / Marron 8008** - Autres coloris : Nous consulter.

HYGIENE / SECURITE

Pendant l'application, utiliser des gants et lunettes de protection

Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de données de sécurité.

Ces données ont pour but de faciliter le travail de nos clients, sont données de bonne foi, et tiennent compte des éléments normatifs connus à ce jour, susceptible d'être modifiés sans préavis. Il appartient à l'utilisateur de se renseigner sur les règles en vigueur applicables aux produits et à l'utilisation qu'ils veulent en faire.